

# coracon® SOL 5

## Leistungsstarke Solarflüssigkeit (Konzentrat)

### Produktinformation

#### Allgemeine Eigenschaften

coracon® SOL 5 ist ein leistungsstarkes und umweltfreundliches Wärmeübertragungs- und Frostschutzmittel für Solaranlagen auf Basis von Monopropylenglykol (MPG).

- Optimaler Korrosionsschutz aller im System verwendeter Metalle (auch Kupfer und Aluminium)
- Verhindert Schichtbildungen und Ablagerungen
- Durch seine positive ökologische und physiologische Beurteilung ist coracon® SOL 5 für alle gewerblichen und privaten Anlagen geeignet
- Mit Wasser in jedem Verhältnis mischbar
- Weder Gefahrstoff noch Gefahrgut
- Dichtungsmaterialien werden weder vom Konzentrat noch von dessen Verdünnungen angegriffen

#### Besondere Produkteigenschaften

- Nitritfrei, phosphatfrei, sekundär aminfrei, boratfrei, 2-Ethylhexansäurefrei
- Biologisch abbaubar, OECD 302 B DOC-elimination nach 28 Tagen 99,9 %
- Verdampfungssicher, keine Auskristallisierung
- Farbe: klar, leicht gelblich
- Frostschutzbasis: 1.2-Propandiol
- Spezifisches Gewicht: 1,05 g/ml DIN 51757
- pH-Wert (1:1 mit neutr. Wasser): 7,5 - 8,5 ASTM-D 1287
- Viskosität bei 20 °C: 70 mm<sup>2</sup>/s
- Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C: 0,22 W/m\*K
- Reservealkalität: 9,5 ml 0,1 HCL bei 50% Dosierung
- Siedepunkt (°C): > 150 (ASTM-D 1120)
- Flammpunkt (°C): > 100 ASTM-D 51758
- Kein Gefahrgut, Wassergefährdungsklasse 1

#### Dosierung und Frostschutzwerte

Eisflockenpunkt	Max Frostschutz (Eisstockpunkt)	Wasser in Vol.-%	coracon® SOL 5 in Vol.-%
-15 °C	- 20 °C	65	35
- 19 °C	- 26°C	60	40
- 28 °C	- 32 °C	50	50

# coracon<sup>®</sup> SOL 5

## Leistungsstarke Solarflüssigkeit (Konzentrat)

### Produktinformation

#### Freigabe

- HyLife™ Solar von Sapa Precision Tubing (Ex. HYDRO Aluminium PrecisionTubing)
- Standard Metallwerke
- GEBERIT AG/Hersteller von Rohrleitungssystemen: Mapress C-Stahl, blaue Flurpolymer-Dichtring (FKM)

#### Wasser- und Systemanforderungen

Das System muss frei von Verunreinigungen und anderen Flüssigkeiten sein (ggf. Spülung mit Wasser). Es sollten sich auf den Metalloberflächen keine Ablagerungen befinden. Wir empfehlen der Solarflüssigkeit nur entsalztes oder entmineralisiertes Wasser hinzuzufügen, da es durch die im Wasser befindlichen Salze und Mineralien zu Ablagerungen im Solarsystem kommen kann.

#### Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen

coracon<sup>®</sup> SOL 5 greift die im Heizungsbau üblichen verwendeten Dichtungen nicht an.

#### Umwelt und Sicherheit

Beim Umgang mit coracon<sup>®</sup> SOL 5 sind die allgemein gültigen Schutzmaßnahmen für Chemikalien zu beachten. Weitere Angaben und Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt aufgeführt.

#### Anwendungsempfehlungen

- Anlagen-Voraussetzung: DIN-Norm 4757, Teil 1, geschlossenes System (kein Luftsauerstoff im System).
- Optimale Einsatztemperatur: - 30 °C bis 170 °C.
- Empfohlene Einsatzkonzentration 50 % coracon<sup>®</sup> SOL 5 und 50 % Wasser
- Empfohlene Produktkonzentration mindestens 35 Vol.-%
- Bei Solaranlagen mit Dauertemperaturen von mehr als 170 °C ausreichend große Ausgleichsbehälter installieren, damit die Wärmeträgerflüssigkeit aus den Kollektoren abfließen kann

# coracon® SOL 5

## Leistungsstarke Solarflüssigkeit (Konzentrat)

### Produktinformation

#### Korrosions- und Abtragsraten

Werkstoff	coracon® SOL 5 F/ coracon® SOL 5 50 %ig [g/m <sup>2</sup> ]	coracon® SOL 5F/coracon® SOL 5 50 %ig [g/m <sup>2</sup> ] (kurzfristig auf 220 °C erhitzt)	Max. zulässiger Wert lt. ASTM D 1384 [g/m <sup>2</sup> ]
Kupfer	0,1	0,8	3,6
Messing	0,7	0,7	3,6
Weichlot	0,9	1,8	10,9
Stahl	0,0	0,0	3,6
Grauguss	0,9	- 0,1	3,3
Aluminium	0,3	0,3	10,0

Korrosionsprüfung modifiziert nach ASTM D 1384 (336 h, 88 °C, Sauerstoffeintrag 6l/h).

#### Gebindegrößen

Artikel-Nr.	Auf Anfrage	421 933	421 931	421 932	Auf Anfrage
Menge	5 l	10 l/10,5 kg	20 l/21 kg	30 l/31,5 Kg	200 l/210 kg
Gebinde	Kunststoffflasche	Kunststoffkanister	Kunststoffkanister	Kunststoffkanister	Fass

Dieses technische Merkblatt kann nur unverbindlich informieren. Die Hinweise oder Angaben entsprechen unseren bisherigen Erfahrungen und Kenntnissen und sind nicht im Sinne von zugesicherten Eigenschaften aufzufassen. Die Anwendung der Produkte ist immer auf die jeweiligen Betriebsbedingungen abzustimmen. Insbesondere kann eine Haftung für Schäden durch Materialunverträglichkeiten nicht übernommen werden, es sei denn, eine Materialverträglichkeit wird vorher ausdrücklich zugesichert. Chemikalien (namentlich solche mit Anteilen organischer Stoffe) sind in der Regel nur begrenzt lagerfähig. Produktveränderungen (z.B. Farbänderung, geringe Ausfällungen oder u. U. geringe Wirkstoffverluste) je nach Lagerzeit und Lagerbedingung stellen daher keinen Mangel dar. Bitte beachten Sie jeweils die zusätzlichen Lagerhinweise. Darüber hinaus sind Schwankungen in den Produkteigenschaften bei Chemikalien und den daraus hergestellten Zubereitungen grundsätzlich unvermeidlich. Alle physikalischen oder chemischen Daten sind daher als Mittelwerte aufzufassen.

Für die Beantwortung Ihrer Fragen zur Wasserkonditionierung steht Ihnen unsere anwendungstechnische Beratung zur Verfügung.

Stand: 05/2019