



PRESSEINFORMATION

coracon® GreenProducts by aqua-concept: Maximaler Umweltschutz und Effizienz für Wärmeträgerfluids

CO₂-neutrale Herstellung und nachwachsende Rohstoffe - aqua-concept setzt mit seiner neuen Produktlinie coracon® GreenProducts neue Maßstäbe für umweltschonende Wärmeträgerflüssigkeiten.

Gräfelfing, 05. Dezember 2017 – Klimawandel, Erderwärmung und die Pariser Klimaziele zwingen uns zu einem nachhaltigeren Handeln. Darum ist es Anspruch der aqua-concept, die Welt der Wasserbehandlung nicht nur leistungsstärker, sondern auch gesünder und umweltfreundlicher zu machen.

Der Anteil erneuerbarer Rohstoffe ist ein wesentlicher Indikator für die Beurteilung der Umweltfreundlichkeit eines Produktes. Auch bei der Entwicklung umweltfreundlicher Wärmeträgerflüssigkeiten spielt dieser Aspekt eine bedeutende Rolle.

Stark in der Leistung und gut zur Umwelt

In Zusammenarbeit mit unseren Partnerunternehmen Du Pont Tate & Lyle und bioamber™ ist dank intensiver Produkt- und Anwendungsforschung mit den coracon® GreenProducts eine Produktlinie entstanden, die neue Maßstäbe im Bereich Wärmeträgerflüssigkeiten setzt. Die Produkte werden auf Basis nachwachsender Rohstoffe und nachhaltiger Produktionsprozesse hergestellt und garantieren so optimale Leistungsfähigkeit und eine einmalig gute Ökobilanz.

Nachhaltige Bioproduktion mit nachwachsenden Rohstoffen

Es werden sämtliche Frostschutzkomponenten der coracon® GreenProducts aus nachwachsenden Rohstoffen (NaWaRo) hergestellt. Sie sind ungiftig, biologisch abbaubar und nicht brennbar. Sie enthalten weder krebserregende, genverändernde noch reprotoxische Stoffe und können völlig unbedenklich auch in lebensmittelnahen Bereichen eingesetzt werden.

Ihre Herstellung erfolgt ausschließlich durch innovative, umweltfreundliche und CO₂-reduzierte Prozesse.

Die coracon® GreenProducts helfen den Anwendern so, die nachhaltigen Ziele zu erreichen, ohne dabei auf Qualität und Leistung verzichten zu müssen. Erkennbar sind die coracon® GreenProducts am neuen Umwelt-Siegel.

Seite 1



coracon® GreenProducts based on Susterra®

Die bei diesen Wärmeträgerflüssigkeiten verwendete Frostschutzkomponente 1,3 Propandiol besteht zu 100 % aus Pflanzen und ist komplett mineralölfrei. Sie wird von Du Pont Tate & Lyle nicht durch den klassischen Raffinerieprozess auf Rohölbasis hergestellt, sondern durch eine proprietäre Fermentationsverarbeitung mit pflanzlich hergestellter Glykose. Der Vorteil: Bei der Herstellung der Produktbasis von **coracon® GreenProducts** fallen 56 % weniger CO₂-Emissionen an und es wird 42 % weniger Energie gebraucht als bei herkömmlichen Produktionsprozessen.

coracon® GreenProducts based on bioamber™

Die bei diesen Wärmeträgerflüssigkeiten verwendete Frostschutzkomponente basiert auf der organischen Bernsteinsäure, die durch einen mikrobiellen Fermentationsprozess nachwachsender Rohstoffe hergestellt wird. Durch einen spezifischen Neutralisationsprozess entwickelt sich eine hervorragende Frostschutzeigenschaft mit gleichzeitig korrosionsschützender Wirkung. Die Folge: Die Produkte bestechen durch eine niedrige Viskosität auch bei niedrigen Temperaturen bis zu – 50 °C und einen sehr guten Wärmeübergang. Sie sind zu 100 % pflanzlich, brauchen weniger Inhibitoren und werden mit minimalen Emissionen und wenig Energie hergestellt.

Patente sind bereits angemeldet

Die aqua-concept hat bereits für mehrere **coracon® GreenProducts** Patente angemeldet und unterstreicht damit einmal mehr seine Vorreiterrolle auf dem Gebiet umweltschonender Wärmeträgerflüssigkeiten. Umfangreiche Produktvorstellungen folgen in Kürze.

Ihre Ansprechpartnerin:

aqua-concept Ges. für Wasserbehandlung mbH
Tanja Unbehau
Marketing/PR
Tel. (+49) 089/899 369-133
t.unbehau@aqua-concept-gmbh.eu



Firmenportrait

Die aqua-concept entwickelt seit über 20 Jahren innovative Konzepte und Produkte für die Wasserbehandlung und die Wasseraufbereitung. Umweltschutz ist dabei unsere zentrale Verantwortung. Daher sind wir zertifiziert nach DIN ISO 14001:2005 und garantieren so ein nachhaltiges Umweltmanagement. Ressourceneffiziente Herstellung, der Einsatz umweltverträglicher Wirkstoffe und ein geringer Produktverbrauch durch effektive Wirkstoffkombinationen sind die Basis unseres Handelns.

Competence Center Industrierwasser

- Chemische und physikalische Wasserbehandlung in Kühlsystemen, Luftbefeuchtern, Springbrunnen, Sprinkleranlagen, Heiz- und Dampfkesselanlagen sowie für die Motorenkühlung
- Korrosionsschutz, Kalkabbau und Härtestabilisierung
- Algen- und Legionellenbekämpfung
- Gefährdungsbeurteilungen, Monitoring, Anlagen- und Systemwartung
- Anlagentechnik, Entwicklung individueller Lösungen
- Schulungen für VDI 2047 Blatt 2 und VDI 4250 Blatt 2

Competence Center Wärmeträgerfluids

Powered by coracon® - einer Marke der aqua-concept GmbH

- Analyse, Reinigung und Filtrierung von Heizungskreisläufen
- Korrosions- und Frostschutz, Kalkabbau und Härtestabilisierung
- Heizungsschutzprodukte
- Wärmeträgerflüssigkeiten für Solar- und Geothermie sowie für die Gebäudekühlung

Competence Center Trinkwasser

Powered by Schicht GmbH - einer Tochter der aqua-concept GmbH

- Trinkwasseraufbereitung und Trinkwasserhygiene
- Gefährdungs- und Trinkwasseranalysen
- Desinfektion, Reinigung und Entkalkung von Trinkwasseranlagen
- Korrosionsschutz
- Schutzanlagen für die Trinkwasserhygiene
- Anlagen- und Systemwartung
- Unterstützung bei der Umsetzung der aktuellen Trinkwasserverordnung