

# PRESSEINFORMATION

«Kurz-Version»

## Umweltfreundliche Wärmeträgerflüssigkeit für den IKU-Preis 2015 nominiert

Die *aqua-concept GmbH* wurde zusammen mit dem Unternehmen *geoKOAX* für den Innovationspreis für Klima und Umwelt (IKU) 2015 nominiert. Das Gesamtsystem aus innovativer Erdsonden-Technologie und hocheffizienter Wärmeträgerflüssigkeit ist sogar in Trinkwasserschutzgebieten einsetzbar.

Gräfelfing, Januar 2016 – Die beiden Gräfelfinger Unternehmen *geoKOAX GmbH* und *aqua-concept GmbH* haben zusammen ein einzigartiges Gesamtkonzept für eine kostengünstige und umweltschonende Geothermie-Lösung entwickelt und sind dafür für den Innovationspreis für Klima und Umwelt (IKU) 2015 nominiert worden. Die Bausteine bestehen aus der neuartigen *geoKOAX*-Erdwärmesonde und der umweltfreundlichen *aqua-concept*-Wärmeträgerflüssigkeit **coracon®** GEKO.

### Ein innovatives Gesamtsystem

Die einzigartigen Wärmeträgerflüssigkeiten der **coracon®** GEKO-Reihe sind optimal auf die Eigenschaften der *geoKOAX*-Sonde abgestimmt und machen aus einer intelligenten Hardware ein perfektes Gesamtsystem. Denn nur wenn alle drei Elemente Sonde, Wärmepumpe und Wärmeträgerflüssigkeit perfekt aufeinander abgestimmt sind, kann der Gesamt-COP-Wert einer Geothermie-Anlage effektiv gesteigert werden.

### Hocheffizient und kostengünstig

Die erforderliche Bohrlochtiefe der Sonde ist so gering, dass die *geoKOAX*-Sonde auch in besonders sensiblen Gebieten mit Bohrtiefenbeschränkungen oder auf kleineren Grundstücken mit hohem Energiebedarf einsetzbar ist.

Die Wärmeträgerflüssigkeiten der **coracon®** GEKO-Reihe optimieren nicht nur Laufleistung und Schutz der Anlage. Sie sind zu 100% biologisch abbaubar.

Diese beiden Features ermöglichen den Einsatz des Systems auch in den Trinkwasserschutzgebieten, in denen der Grundwasserschutz bisher einen oberflächennahen Geothermie-Einsatz verhinderte.

Seite 1

### **Ausgezeichneter Klima- und Umweltschutz**

Mit dem IKU-Preis werden Verfahren, Produkte, Dienstleistungen und Geschäftsmodelle ausgezeichnet, die Klima und Umwelt schützen und dabei wichtige Beiträge zur Verbesserung unserer Lebensbedingungen in unterschiedlichen Bereichen leisten.

### **Die IKU-Preisträger gestalten unsere Zukunft**

Insgesamt hat die Jury unter dem Vorsitz von Bundesumweltminister a.D. Prof. Klaus Töpfer 14 innovative und nachhaltige Produkte in fünf Kategorien nominiert. Die fünfte Kategorie ist dabei speziell auf den Transfer von Innovationen in Entwicklungs- und Schwellenländer sowie in osteuropäischen Staaten ausgerichtet. Die Bewerbungen wurden vom Fraunhofer Institut für System- und Innovationsforschung bewertet.

Am 20. Januar 2016 werden in Berlin die Gewinner durch Bundesumweltministerin Barbara Hendricks bekannt gegeben.

### **Ihr Ansprechpartner:**

aqua-concept Ges. für Wasserbehandlung mbH  
Tanja Unbehaun  
Marketing/PR  
Tel. (+49) 089/899 369-133  
[t.unbehaun@aqua-concept-gmbh.eu](mailto:t.unbehaun@aqua-concept-gmbh.eu)

## Firmenportrait

Die aqua concept entwickelt seit über 20 Jahren innovative Konzepte und Produkte für die Wasserbehandlung und die Wasseraufbereitung. Unser Anspruch ist ehrgeizig und konkret: **Wir machen Ihr perfektes Wasser!**

Umweltschutz ist dabei unsere zentrale Verantwortung. Daher ist die aqua-concept zertifiziert nach DIN 14001:2005 und garantiert so ein nachhaltiges Umweltmanagement. Ressourceneffiziente Herstellung, der Einsatz umweltverträglicher Wirkstoffe und ein geringer Produktverbrauch durch effektive Wirkstoffkombinationen sind die Basis unseres Handelns.

### Unser Produkt-Portfolio:

- Chemische und physikalische Wasserbehandlung in offenen und geschlossenen Kühlsystemen, Luftbefeuchtern, Springbrunnen, Sprinkleranlagen, Heiz- und Dampfkesselanlagen sowie für die Motorenkühlung
- Heizungsschutzprodukte
- Wärmeträgerflüssigkeiten für Solar- und Geothermie
- Trinkwasseraufbereitung
- Anlagentechnik (Enthärtung, Umkehrosmose, Filter, etc.)

### Unser Service-Portfolio:

- Wasseranalysen, kostenlose Trinkwasserchecks
- Kontrolle der Wasserhygiene
- Online-Kalkabbau
- Gefährdungsbeurteilungen, Monitoring, Anlagen- und Systemwartung
- Schulungen für VDI 2047 Blatt 2 und VDI 4250 Blatt 2
- Qualitätssicherung
- Entwicklung individueller Lösungen
- Lohnfertigung

### Unsere Kernkompetenz:

- Korrosionsschutz und Härtestabilisierung
- Reinigung und Entkalkung
- Algen- und Legionellenbekämpfung

### Die Vorteile:

- Die Nachhaltigkeit und Betriebssicherheit der Anlagen steigt
- Die Energiekosten schrumpfen
- Der Wasserverbrauch sinkt